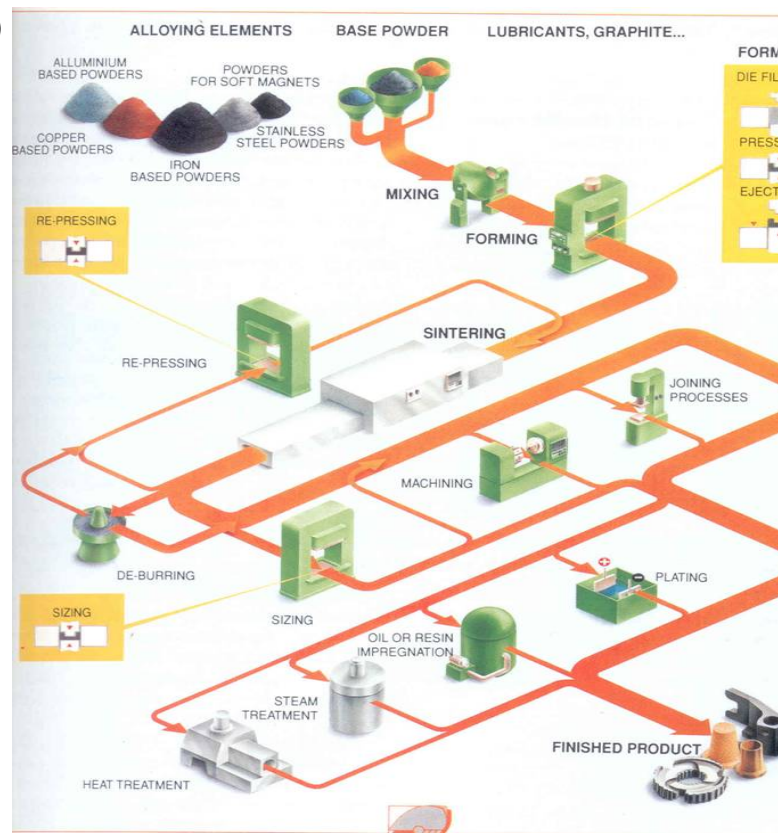


There are no translations available.

Пресоване, спичане и механична обработка на пробни образци от прахове с различен състав и свойства. Повечето от дейностите при пресоването и спичането ще бъдат извършени в индустриални условия за да се осигури представителност на получените резултати. Механичната обработка и термообработките ще бъдат извършени в лабораториите на ТУ-Варна, а при необходимост ще се използват услугите на външни организации.

1. Технология на праховата металургия (ПМ)



Основни стъпки:

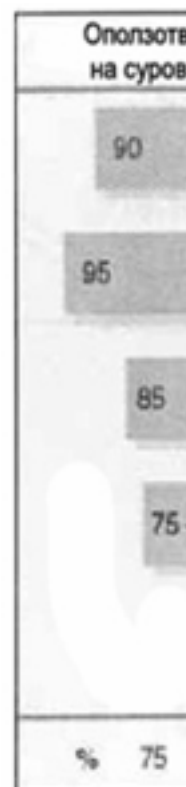
-Смесване на базовите прахове с добавки и лубриканти

-Пресоване 400-800 N/mm²

-Спичане при около 0.8T_t на основния компонент в защитна атмосфера

-Довършителни операции –калиброване, закаляване, импрегнация , оксидиране и др.

2. Предимства на ПМ технологията.



-Най-висок процент използване на суровините;

-Най-нисък разход на енергия за производство на kg/продукция.

